

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2373-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiemit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2373 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Flexsabo Silo- und Anlagenbau GmbH
Alte Römerstraße 3
D - 74706 Osterburken

Herstellerwerk(e): Flexsabo Silo- und Anlagenbau GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Alte Römerstraße 3
D - 74706 Osterburken

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2018+A1:2024

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Dipl.-Ing. (FH) Ulrich Gehrig, 07.01.1971, IWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Silvio Bach, 19.10.1976, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

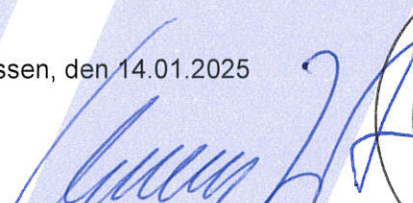
Gültigkeitsbeginn: 18.07.2012
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 18.07.2027

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 18.01.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Es werden die Anforderungen nach DIN EN ISO 3834-2 erfüllt
Schweißarbeiten in Ausführungs-klasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 14.01.2025


Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

